

Olio idraulico paraffinico con elevato indice di viscosità, si compone di ingredienti selezionati progettati appositamente per l'uso in circuiti idraulici. Prestazioni di alto livello che consentono di mantenere pulito il sistema, riducendo la formazione di depositi. Può essere facilmente filtrato e separato dall'acqua e vanta proprietà di rilascio rapido dell'aria.

## Performance

- AFNOR: NF E 48-603 HV
- AFNOR: NF E 48-691
- DENISON: HF-2
- DIN: 51524 Part 3 HVLP
- EATON VICKERS: M-2950-S
- ISO: 6743-4, HV
- AFNOR: NF E 48-690
- CINCINNATI: MACHINE P-70 (ISO 46)
- ASTM D 6158 HV
- EATON VICKERS: I-286-S
- ISO: 11158, HV

## Features

Antiusura e stabilità contro l'ossidazione: protezione di livello superiore.

Proprietà anti-schiuma: eccellenti proprietà anti-schiuma.

Stabilità termica: ottima stabilità della viscosità.

## Applications

Sistemi idraulici funzionanti a temperature variabili e pressioni elevate. Cambi che richiedono un elevato indice di viscosità e stabilità sia chimica che meccanica. Sistemi di regolazione e sterzo idraulico.

Characteristics	Unit	Media
Densità a 15 °C	kg/l	0.872
Viscosità 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	44.4
Viscosità 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	8.3
Indice di viscosità		165
Punto di infiammabilità COC	°C	200
Punto di scorrimento	°C	-40
Numero base totale	mgKOH/g	0.40
Ceneri solfatate	%	0.06